



Автоматизированный комплекс для выпечки сердечек и вафель АКС-2 предназначен для производства широкого ассортимента изделий:

- сердечки (скандинавские или шведские вафли);
- венские вафли (австрийские вафли);
- бельгийские вафли;
- брюссельские вафли;
- льежские вафли;
- американские вафли;
- английские вафли;
- гонконгские вафли и т.п.

| Технические характеристики | АКС-2 |
|--|----------------------|
| Производительность при 5 сердечках на форме 250x200 мм, кг/час | расчетная** |
| Производительность при 8 сердечках на форме 250x250 мм, кг/час | расчетная** |
| Производительность при 8 сердечках на форме 300x200 мм, кг/час | расчетная** |
| Материал форм | чугун СЧ20 |
| Установленная мощность, кВт | 36(44*) |
| Потребляемая мощность, кВт | 24(30*) |
| Номинальное напряжение, В | 380 |
| Расход сжатого воздуха, л/мин, не более | 100 |
| Температура выпечки, °С | 150 – 250 |
| Вакуумный насос | Busch Samos SI0210E |
| Покрытие форм | Отсутствует |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), м | 3x2,2x2 (3,5x2,5x2*) |
| Масса, кг | 2200 (2500*) |
| Гарантия, месяцы | 12 |

* для модификации АКС-2 21 форма 300x200 мм

** Производительность в кг/час можно рассчитать по формуле:

$$P = (3600:t) \cdot N \cdot n \cdot m$$

| | |
|-------------------------------------|--|
| t – полное время выпечки изделия, с | n – количество элементов на одной форме, шт. |
| N – количество выпекающих форм, шт. | m – масса одного элемента, кг |

Пример расчета для бисквитного сердечка с начинкой (5 сердечек 18 форм):

$$t = 165 \text{ секунд}; N = 18 \text{ шт.}; n = 5 \text{ шт.}; m = 0,036 \text{ кг}$$

$$P = (3600:165) \cdot 18 \cdot 5 \cdot 0,036 = \mathbf{70 \text{ кг/час}}$$

Пример расчета для бисквитного сердечка с начинкой (8 сердечек 18 форм):

$$t = 165 \text{ секунд}; N = 18 \text{ шт.}; n = 8 \text{ шт.}; m = 0,036 \text{ кг}$$

$$P = (3600:165) \cdot 18 \cdot 8 \cdot 0,036 = \mathbf{113 \text{ кг/час}}$$

Пример расчета для бисквитного сердечка с начинкой (8 сердечек 21 форм):

$$t = 165 \text{ секунд}; N = 21 \text{ шт.}; n = 5 \text{ шт.}; m = 0,036 \text{ кг}$$

$$P = (3600:165) \cdot 21 \cdot 8 \cdot 0,036 = \mathbf{131 \text{ кг/час}}$$

Особенности:

- **Автоматизация процессов:** дозировка теста, выпечка, съем.
- **Программирование режимов работы:** скорости, временные паузы, дозы.
- **Дозатор теста:** базируется на шестеренчатом насосе с приводом мотор-редуктором и частотной регулировкой. Имеет 4 настраиваемых параметра: задержка, скорость, время и антиотсадка.
- **Формы (плиты):** изготавливаются из чугуна марки СЧ20. Чугун благодаря высокой теплоемкости обеспечивает равномерную выпечку вафли и легко очищается от нагара. Нагрев внутри выпекающих форм - открытые формы они не теряют температуру. Верхняя половина открывается по направляющей для съема и последующей дозировки и по ней же закрывается. Замок автоматически фиксирует половины во время выпечки.
- **Устройство съема:** автоматически осуществляется при помощи вакуумной плиты.
- **Пищевые материалы:** все контактирующие с продуктом элементы конструкции выполнены из материалов, допущенных к применению в пищевом оборудовании.

Комплектующие

- пневматика Camozzi (Италия);
- электроника Delta Electronics (Тайвань), Autonics (Корея), Овен (Россия);
- управление осуществляется с сенсорного дисплея Kinco 10";
- вакуумный насос производства Busch Vacuum (Германия) с фильтром и защитой от пропадания фазы;
- качественная порошковая покраска;

Гарантия:

- Гарантийный срок на оборудование составляет один год с момента отгрузки оборудования заказчику, либо с момента пуска оборудования при проведении пуско-наладки нашими специалистами.
- В течение гарантийного срока наши специалисты производят гарантийный ремонт оборудования.
- После истечения гарантийного срока возможно заключение отдельного соглашения на послегарантийный ремонт и обслуживание оборудования.
- Расходные и комплектующие материалы всегда есть в наличии и при необходимости будут доставлены Вам в кратчайшие сроки с помощью курьерских служб.

Комплект поставки

| Наименование | Кол-во, шт. |
|---|-------------|
| АКС-2 с формами (по Вашей заявке) | 1 |
| Технический паспорт и руководство по эксплуатации | 1 |
| Гарантийные талоны на электронику | 1 |
| Декларация ТР ТС | 1 |
| Фирменный диск (видеоматериалы, ТУ+ТИ, рецепты) | 1 |

Стоимость оборудования

Данное предложение не является публичной офертой и не включает в себя стоимость доставки и дополнительной упаковки. Экспортная цена включает в себя дополнительно стоимость таможенного оформления.

| Стоимость на условиях FCA Пенза | Рубли с НДС |
|---|--------------|
| Автоматизированный комплекс АКС-2 18 форм 250x200 мм | 2 260 000,00 |
| Автоматизированный комплекс АКС-2 18 форм 250x250 мм | 2 960 000,00 |
| Автоматизированный комплекс АКС-2 21 форма 300x200 мм | 3 220 000,00 |
| Пусконаладочные работы | 110 000,00 |
| Опция модуль добавления начинки | 480 000,00 |
| Опция отводящий конвейер | 140 000,00 |

Доставка оборудования

На территории Российской Федерации Компания «СтанГрадъ» работает со следующими транспортными компаниями:

- DIMEX - www.dimex.ws
- Деловые Линии - www.dellin.ru
- ПЭК - www.pecom.ru
- КИТ - www.tk-kit.ru

Срок изготовления оборудования до 60 рабочих дней

По всем вопросам обращайтесь по телефонам: 8 800 350 44 39 - многоканальный

По вопросам экспорта оборудования за рубеж: +7 (8412) 23-33-99 - многоканальный



Образцы готовой продукции без начинки

